

## **VAR 142 DEKATON**

### **CARATTERISTICHE**

Nella lavorazione dell'acciaio inossidabile e, principalmente a seguito di saldature, cotture, ossidazioni di contaminanti esterni sulla superficie del metallo, residui carboniosi in generale ed incrostazioni calcificative, si rende necessario intervenire affinché le stratificazioni di questi fenomeni non pregiudichino l'estetica e la funzionalità del manufatto.

Poichè di norma, le strutture in acciaio inossidabile sono lasciate "al metallo" (senza cioè verniciatura), diventa evidente come si renda necessario asportare tali contaminazioni al fine di assicurare ai manufatti una resa estetica migliore.

*VAR 142 DEKATON* risponde a tutte queste esigenze e consente soluzioni rapide, pratiche e senza fatica, lasciando una superficie liscia ed uniforme, perfettamente sgrassata.

*VAR 142 DEKATON* è un formulato chimico appositamente strutturato per lo specifico problema e per la manutenzione generalizzata delle attrezzature in acciaio.

### **APPLICAZIONI**

*VAR 142 DEKATON* viene applicato direttamente a contatto degli aloni della saldatura o di residui carboniosi anche molto resistenti, di contaminanti organici ed inorganici come grassi, morchie oleose e incrostazioni calcificative, per immersione o a spruzzo.

Nei casi più critici (come aloni di saldatura), viene utilizzato allo stato puro, senza diluizione, e per immersione se le dimensioni dei particolari lo consentono, mentre per applicazioni meno gravose può essere diluito a vari livelli fino anche al 10%, riducendo ovviamente la rapidità di azione in maniera direttamente proporzionale.

*VAR 142 DEKATON* si rivela sempre un prodotto molto efficace e rapido, dopo l'applicazione si risciacqua abbondantemente con acqua o con lancia a pressione.

Se il prodotto viene utilizzato in pompe di ricircolo, alla fine della fase di decapaggio si può far circolare un prodotto alcalino in fase di risciacquo per preservare le pompe stesse.

### **DATI CHIMICO-FISICI**

#### *VAR 142 DEKATON*

Aspetto:	Liquido.
Odore:	Pungente.
Punto ebollizione:	>100°C
Infiammabilità:	Non infiammabile
pH (a 20°C.):	< a 1
Densità:	1.15 g/cm <sup>3</sup>

### **MODALITA' D'USO**

Applicare il prodotto direttamente sulla superficie da trattare oppure immergere in vasca non metallica.

I tempi di contatto del prodotto puro vanno da 20-40 secondi a qualche minuto al massimo.

Per il prodotto diluito i tempi si allungano in modo direttamente proporzionale all'acqua utilizzata.

Aumentano ulteriormente quando si supera il 50% di diluizione.

Utilizzato in pompe di ricircolo il prodotto viene dosato dal 10 al 20% per periodi di 4-8 ore circa in dipendenza anche dalla natura e dal tipo di contaminante.

Decapante fortemente protonato.