

LUB 86 LUBROSINT

DESCRIZIONE

- ✚ Lubrorefrigerante miscibile in acqua con bassa tendenza schiumogena.
- ✚ Privo di olio minerale.
- ✚ Abase di componenti lubrificanti anionici e non ionici del tutto sintetici ed inibitori alla corrosione di elevata efficacia.
- ✚ Privo di ammine.
- ✚ Miscelato con acqua corrente, il *LUBROSINT*, si trasforma in una soluzione limpida che permette una eccellente visione del processo di levigatura.
- ✚ Esente da formaldeide.

APPLICAZIONI

LUB 86 LUBROSINT è utilizzato per la rettifica di metallo duro.

I grandi vantaggi del *LUBROSINT* riguardano (oltre alla protezione dalla corrosione) le eccellenti proprietà di sedimentazione e la prevenzione dalla dissoluzione del cobalto.

A seconda della durata di impiego del prodotto e della gravosità delle operazioni, può essere necessario ripetere l'azione inibitoria contro il rilascio di cobalto. Se il contenuto di cobalto nella soluzione refrigerante è superiore a 10 – 30 ppm, dovrà essere aggiunto direttamente nella soluzione uno speciale inibitore allo 0,1%; in questo caso comunque, meglio rivolgersi al servizio tecnico unison.

Per gli impianti centralizzati consigliamo di controllare regolarmente il contenuto dell'inibitore.

CONCENTRAZIONE D'USO

2,5 – 5%

Il prodotto è dermatologicamente testato. Il TEWL (perdita di acqua transepidermica) ha dimostrato un buon grado di tollerabilità cutanea.

Stoccaggio: +5°C -- Max + 40°C.

DATI CHIMICO-FISICI

Aspetto: Liquido limpido.
Peso specifico: 1.120.
Aspetto emulsione: Traslucida.
pH (3% in acqua): 8,9.
Coefficiente: 1.5 rifrattometrico.

Lubrorefrigerante sintetico per metalli duri.